

COLETE BALÍSTICO

Colete PLUS Ostensivo - Nível II

Colete de alto desempenho, com flexibilidade e leveza excepcionais. Composto por unidirecional de aramida (UD) em 97% da solução com 3% em espuma expansiva para redução do trauma. Possui V50 superior a 460 m/s e V05 superior a 427 m/s para o calibre 9mm, o que representa desempenho superior ao exigido pela norma NIJ 0101.04 Rev.A.



NOME COMERCIAL

WKR PLUS

NÍVEL DE PROTEÇÃO

DESIGN

Configuração:

UD de Aramida Dupont™ Kevlar® + Redutor de Trauma

Material:

Predominante em Aramida unidirecional Aramida Dupont™ Kevlar®

 Tecido do painel balístico: Aramida Unidirecional High Tenacity

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

• Modelo: WKRNIIFAK190(Cód. Int. WKR XD S002)

Tipo de ameaça: Nível II NIJ0101.04 REV.A

• Teste padrão: Standard

DESEMPENHO

Densidade da área 4,360 kg/m² (± 5%)

• Espessura 6,5mm (± 0,5)

V50 - 9MM FMJ RN 124GR 460m/s

V50 - .357 MAG JSP 158GR 488 m/s

V05 - 9MM FMJ RN 124GR ± 427 m/s

Trauma 9MM (médio) 27,5mm

Trauma .357 MAG (médio) 34mm

TECNOLOGIAS APLICADAS

Painel Balístico UD de Aramida Dupont™Kevlar®

• Sistema de atenuação de trauma .. Espuma expansiva

• Capa Interna (Tecido) Poliamida 6.6, impermeavél e resistência UVA-UVB

Capa Externa Personalizada Conforme solicitação do cliente

Possui face de impacto Aplicável

FLEXIBILIDADE

• Protocolo (NT SENASP 003) 58% em média

*protocolo interno WKR

LIMITES DE **INTEMPÉRIES**

Temperatura máxima de uso* 70°C

Umidade máxima de uso ** 100%

Bloqueio infra vermelho 100%

ensaio segundo condicionamento da norma NBR15000

ensaio definido na norma NIJ0101.04 Rev. A

ARMAZENAMENTO • Não dobrar, não amassar, não guardar úmido.

Se úmido, secar à sombra em ambiente arejado.

LIMPEZA

 Capa externa: lavagem simples, à mão com sabão neutro e água morna. Após a lavagem, secar à sombra e apenas após a secagem completa, inserir o painel balístico.

Painel balístico: utilizar um pano limpo umedecido em água















